

**COSMO® SP-710.110**

\*\*\* COSMOFEN RM

**PVC-Reparaturmasse****Einsatzbeispiele**

- Reparatur von Rissen, Fehlbohrungen und anderen Beschädigungen an PVC-hart-Profilen

**Besondere Eigenschaften**

- thixotrop, tropft nicht ab
- einfaches, sicheres und schnelles Handling bei der Verarbeitung/Reparatur
- harte, schlagzähe Klebefuge

**Technische Daten**

Mischung COSMO® SP-710.110 (Komponente A COSMO® SP-711.110 + Komponente B COSMO® SP-712.110)

<b>Basis</b>	2-Komponenten-Polymerisationsharze auf Acryl-Basis
<b>Farbe</b> im ausgehärteten Zustand	ca. RAL 9016 Verkehrsweiß
<b>Viskosität</b> bei +20 °C, unmittelbar nach Anmischen	niedrigviskos-pastös
<b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile	Pulver : Fluid = 13 : 6
<b>Verarbeitungszeit</b> des Mini-Sets bei +20 °C	ca. 5 min
<b>Schleifbarkeit</b> bei +20 °C	nach ca. 25 min
<b>Aushärtezeit</b> bei +20 °C, 50 % r. F. zu ca. 90 %	ca. 120 min
<b>Aushärtezeit</b> bei +20 °C, 50 % r. F. bis zum Erreichen der Endfestigkeit	ca. 24 h
<b>Verarbeitungstemperaturen</b> Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C

**Komponente A COSMO® SP-711.110**

<b>Farbe</b>	weiß
--------------	------

**Komponente B COSMO® SP-712.110**

<b>Farbe</b>	farblos
--------------	---------

**Allgemeine Informationen**

Die Verarbeitungszeiten verkürzen sich bei +30 °C auf ca. die halbe Zeit, bei +10 °C verlängern sie sich auf ca. die doppelte Zeit. Eine Reparatur der PVC-Profile wird ausschließlich an gereinigten, trockenen Profilen durchgeführt; Reparaturen dürfen nicht bei feuchtem Wetter während der Montage durchgeführt werden!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstoffilmstärke, Druck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

**Vorbereitung**

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die zu reparierende Stelle wird mit COSMO® CL-300.140 SPECIAL gereinigt, nach Bedarf wird die schadhafte Stelle mit einem Stechbeitel sauber nachgearbeitet und eventuell vorhandener Metallabrieb o. ä. entfernt. Bei Profilrissen muss eine Dreiecksfuge, z. B. mit Stechbeitel oder Fräser hergestellt werden!





# COSMO® SP-710.110

\*\*\* COSMOFEN RM

## PVC-Reparaturmasse

### Verklebung

Die Fluid-Komponente wird nach kräftigem Aufschütteln vollständig in das Gebinde der Pulver-Komponente gefüllt, anschließend wird die Masse mit dem beiliegenden Spachtel homogen gemischt und innerhalb von 5 min die schadhafte Stelle des Profiles ausgespachtelt. Bereits nach 25 min/+20 °C wird die ausgespachtelte Stelle zunächst mit einer 240er-Körnung, anschließend mit einer 400er-Körnung feingeschliffen. Danach wird die Oberfläche mit COSMO® CL-300.140 SPECIAL gereinigt und später mit COSMO® CL-300.110 poliert.

Nach Bedarf kann die reparierte Oberfläche mit (Acryllack-) Farbstiften retuschiert und damit der Farbton der Profiloberfläche optimiert angepasst werden.

PMMA-coextrudierte und folienkaschierte Profile können lediglich gespachtelt nicht aber aufgrund der empfindlichen Profiloberflächen geschliffen werden!

### Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

*Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!*

### Reinigung

Frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff mit COSMO® CL-300.140 SPECIAL von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten entfernen.

Die Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist nur mechanisch möglich.

### Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.

### Lieferform

19 g Mini-Set:

13 g Schraubdose Pulver-Komponente COSMO® SP-711.110

6 g Glasflasche Fluid-Komponente COSMO® SP-712.110

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.