

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC ZINKSPRAY

SQ-800

BESCHREIBUNG

STALOC Zinkspray für den aktiven, kathodischen Korrosionsschutz. Für Abgasschalldämpferanlagen (Auspuffanlagen), Ansaugstutzen, Rohrkrümmer, Wärmetauscher, Ölkühler und sonstige thermisch beanspruchte Teile. Überarbeitungen und Feuerverzinkungen, Fehlstellen an feuerverzinkten Teilen, Ausbessern von beschädigten Zinkschichten. Einsatz im Stahlhochbau, Stahltüren und Zargen, Garagentore, Stahlfassaden und Stahltüren, Leitplanken, Stahlkamine und sonstige thermisch beanspruchte Stahlkonstruktionen, Außenrohrsysteme, als Grundierung bei der Autoreparatur, sämtliche Karosserieteile. STALOC Zinkspray erfüllt bzw. übertrifft folgende Anforderungen:

DIN EN ISO 1461 Pkt. 6.3 Ausbesserung von Feuerverzinkung
 DIN EN ISO 1519 Dornbiegeversuch um konischen Dorn
 DIN EN ISO 2409 Gitterschnittprüfung GT 0 - 1
 DIN 50021 Salzsprühnebelprüfung 35° C > 500 h

ANWENDUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Nur metallisch reine Oberflächen eignen sich zur Beschichtung. Eisen, Stahl entfetten, metallisch blank schleifen mit Schleifpapier bzw. Drahtbürste, Großflächen strahlen. Die Dose sehr gut aufschütteln, ca. 3 Min. Sprühen im Abstand von 20 bis 30 cm, Sprühauftrag 1 - 1,5 Kreuzgänge oder kreisförmig. Schichtdicke trocken 30 - 40 µm.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Farbe		Alu- bzw. Zink-färbig
Basis		Epoxyester/Acrylatharz
Temperaturbeständigkeit	°C	-20°C bis +500°C
Verarbeitungstemperatur	°C	Raumtemperatur (empfohlen)
Salzsprühnebeltest (DIN SS-50021)	h	480 h
Trocknungszeiten	min	Staubtrocken in 5 - 7 min Griffest in 20 - 30 min
Durchtrocknung	h	ca. 24 h
Trockenzeit Ofentrocknung nach Ablüftzeit 10-15 min	min	15 Minuten bei 180°C 20 Minuten bei 140°C
Lagerbeständigkeit	Jahre	10 Jahre bei Raumtemperatur
Praktische Ergiebigkeit		1,4m ² bei 40µm Trockenschichtdicke 1,7m ² bei 30µm Trockenschichtdicke
Zinkgehalt im Pigment		98,5%
Zinkgehalt im Trockenfilm		95%

- dauerhafter Korrosionsschutz
- Glatter, porenfreier Film
- schnelltrocknend
- Punktschweiss-fähig
- elektrisch leitfähig
- Witterungsbeständig mit Zwischengrund und Decklack
- Auf Zinkstaubfarbe kann nicht gespachtelt werden.
- Überlackierbar in 15 - 30 Minuten bei Raumtemperatur mit diversen Beschichtungsstoffen, z.B. auf Basis von Alkydharz, Acrylatharz, Nitrocellulose.
- Trockenmasse: 195g/Dose
- Zinkstaubfarben sind allgemein nach dem Lebensmittelrecht nicht zugelassen.



SICHERHEITSHINWEISE

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben. Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

400 ml 520 3e á 12 Stk. im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012



Anruf STALOC



www.staloc.com



WWW.STALOC.COM