

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC POWER 707

2K - Kraftklebstoff

BESCHREIBUNG

STALOC Power 707 ist ein spezieller zweikomponentiger und lösemittelfreier Strukturklebstoff. STALOC Power 707 wurde speziell für die Anwendung auf schwierig zu verklebenden Kunststoffen wie PP, PE, POM, Teflon oder EPDM entwickelt. Der STALOC Power 707 besitzt eine hervorragende Feuchtigkeits- und Medienbeständigkeit.

Durch die Verwendung der mitgelieferten Mischspitzen wird eine zuverlässige Vermengung von Harz und Härter im Verhältnis 1:10 sichergestellt. Die vorherige Verwendung eines Primers ist nicht erforderlich.

STALOC Power 707 ist einfach und sicher in der Anwendung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

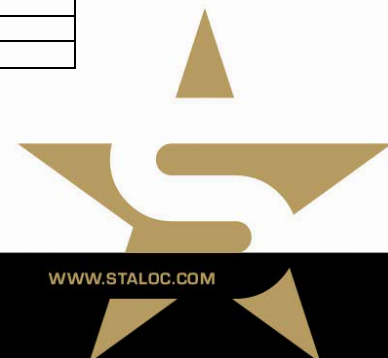
EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG Harz	AUSPRÄGUNG Härter
Basis		Methacrylat	Amine
Farbe		Weiß	Transparent
Dichte		0,99	0,98
Flammpunkt	°C	> 85°C	> 85°C
Viskosität (sp3 bei 10 rpm Brookfield)		7.500 – 8.500	5.000 – 6.000 cps
Mischungsverhältnis		10	1
Shore Härte (ASTM D 2240)		55 D	
Exothermer Höhepunkt	°C	< 25°C	
Bearbeitungszeit (leicht)	min	< 20 min	
Bearbeitungszeit (schwer)	h	2 h	
Endaushärtung	h	24 h	
Lagerfähigkeit bei +25°C	Monate	6 Monate	

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN IM GEMISCHTEN ZUSTAND

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Topfzeit	min	< 5 min
Weiterverarbeitung		nicht möglich
Handfest	min	nach 20-30 min, leichte Anwendung
Dehnung	%	7-10%
Spaltfüllvermögen	mm	0,5 mm
Volumenänderung		Minimal
Tack free	h	1 Stunde

TYPISCHE KLEBEEIGENSCHAFTEN

WERKSTOFF	VERSAGEN	KRAFT
PE	Substrat	> 8 N/mm ²
PP	Substrat	> 8 N/mm ²
LDPE	Substrat	> 6 N/mm ²
ABS	Substrat	> 7 N/mm ²
PC	Substrat	> 6 N/mm ²
PMMA	Substrat	> 7 N/mm ²
PS	Substrat	> 5 N/mm ²
PVC (Hard)	Kohäsion	> 10 N/mm ²
FRP	Kohäsion	> 15 N/mm ²
Alu / Alu	Kohäsion	> 14 N/mm ²
Edelstahl / PE	Substrat (PE)	> 8 N/mm ²
Baustahl / PE	Substrat (PE)	> 8 N/mm ²
Alu / PE	Substrat (PE)	> 8 N/mm ²
Geölter Stahl	Kohäsion	> 8 N/mm ²



ANWENDUNGSBESCHREIBUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Das Aufrauen der Kleboberfläche erhöht die Festigkeit. Die Kartusche STALOC Power 707 in die Pistole einsetzen. Verschlusskappe des Klebstoffs entfernen und aufbewahren. Die mitgelieferte Mischspitze aufsetzen. Das Mischverhältnis wird automatisch geregelt. Material mischen bis gleichmäßige Farbe erreicht ist (ca. 1cm lange Kleberaube auspressen). Klebstoff auftragen. Nach 20-30 Minuten ist die Handfestigkeit erreicht. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nach Gebrauch Kartusche mit dem Originalverschluss wieder verschließen. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

A = sehr gute Beständigkeit, B = geringe Auswirkung, C = zerstörende Auswirkung, X = keine Prüfwerte

Chemische Substanz	
Wasser	A
Salzwasser	A
Öle und Fette	A
Benzin und Diesel	A
Wasser 90°C	B
Essigsäure 10%	B
Xylol	B
Konzentrierte Säuren	C

SUBSTRATE

A = sehr gut geeignet, teilweise ohne oder mit entsprechender chemischer und / oder mechanischer Vorbehandlung, X = keine Prüfwerte

Metalle		Kunststoffe		Verbundstoffe & Sonstige	
Aluminium (eloxiert)	A	ABS	A	GFK	A
Aluminium (geschliffen)	X	PA	X	Carbon	X
Edelstahl (rostfrei)	A	PBT	X	BMC (Bulk Molding Compound)	X
Eisen	X	PC	A	DMC (Dough Molding Compound)	X
Gusseisen	X	PE - HDPE, LDPE, PTEE	A	SMC (Sheet Molding Compound)	X
Kupfer	X	PETG	A	EPDM	X
Messing	X	PMMA (Acrylglas, Plexiglas®)	A	Biofaser-Verbund (Hanf & Flachs)	X
Metalllackierungen (2K)	X	Polyester	X	PP-EPDM	X
Stahl (elektrolytisch verzinkt)	X	PP	A	PVC-MBR	X
Stahl (feuerverzinkt)	X	PPE	X	Beton	X
Stahl (galvanisiert)	X	PPSU	X	Basalt	X
Stahl (phosphatiert)	X	PS (Polystyrol) – Styropor	A	Glas	X
Stahl (sandgestrahlt)	A	PUR	X	Granit	X
Verchromte Metalle	X	PVC - hart/weich	A	Gummi	X
Verzinkte Metalle	X	PDCPE (Telene)	X	Holz	X
		TPO (Thermoplastik Polyolefine)	A	Keramik	X
		POM	A	Marmor	X
				Naturstein (z.B. Sandstein)	X

SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

50ml Doppelkartusche á 9 Stk. pro Karton (verwenden Sie STALOC Pistolen als Original-Zubehör)



Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 02.01.2013



Anruf STALOC



www.staloc.com