

Sikasil® WS-605 S

1-komponentige Silikon Wetterversiegelung für Structural Glazing

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Silikon	
Farbe (CQP ¹ 001-1)	Siehe Produktübersicht	
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend	
Vernetzung	Neutral	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	transparent, Aluminium alle anderen Farben	ca. 1,03 kg/L ca. 1,49 kg/L
Standfestigkeit (CQP 061-4 / ISO 7390)	< 2 mm	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C	
Hautbildezeit ² (CQP 019-2)	ca. 25 Minuten	
Klebfreizeit ² (CQP 019-1)	ca. 120 Minuten	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	Siehe Diagramm 1	
Shore A Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 20	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 1,0 N/mm ²	
Reißdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 800 %	
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 4 N/mm	
100 % Modul ³ (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 0,3 N/mm ²	
Zulässige Bewegungsaufnahme (ASTM C 719)	± 50 %	
Wärmebeständigkeit (CQP 513-1)	dauerhaft 4 Stunden 1 Stunde	-40°C bis +150°C ca. +200°C ca. +220°C
Haltbarkeit (Lagerung über +25°C) (CQP 016-1)	9 Monate	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C (73°F) / 50% r.Lf.

³⁾ weitere Werte, einschließlich zulässige Spannung siehe Berechnungstabelle

Beschreibung

Sikasil® WS-605 S ist ein neutraler, 1-komponentiger, feuchtigkeitsvernetzender Silikon-Fugendichtstoff.

Sikasil® WS-605 S wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Erfüllt die Anforderung nach ISO 11600 25 LM F&G, ASTM C 920 (Klasse 50), ASTM C 1248, TT-S00230C, TT-S001543A, DIN 18540, DIN 18545 (Gruppe E)
- Ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit
- Haftet gut auf Glas, Metall, Plastik und Holz
- Verursacht keine Verschmutzung angrenzender Materialien

Anwendungsbereich

Sikasil® WS-605 S ist ein hochwertiger Dichtstoff speziell für Verglasungen, sowie allgemein zum Abdichten, Kleben und Reparieren. Er ist besonders geeignet als Wetterversiegelung für Structural Glazing-Anwendungen.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikasil® WS-605 S erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Die Reaktion startet an der Oberfläche und setzt sich ins Innere der Klebefuge fort. Die Durchhärtungsgeschwindigkeit hängt von der relative Luftfeuchte und der Temperatur ab. Eine Erwärmung auf über +50°C zur Beschleunigung der Aushärtung ist zu vermeiden, da es zu Blasenbildung kommen kann. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft niedriger und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer.

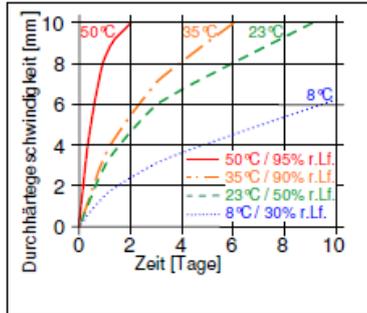


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit von 1-K-Sikasil®

Anwendungsgrenzen

Alle Sikasil® SG, IG, WT, WS und FS Silikon Kleb- und Dichtstoffe sind miteinander verträglich. Sikasil® WS und FS Kleb- und Dichtstoffe sind mit SikaGlaze® IG Dichtstoffen verträglich. Alle anderen Dichtstoffe müssen durch Sika freigegeben werden, bevor sie in Kombination mit Sikasil® WS-605 S eingesetzt werden. Werden zwei oder mehr reaktive Dichtstoffe in Kombination verwendet, muss der erste komplett aushärten, bevor der nächste appliziert werden darf.

Sikasil® WS-605 S darf nicht auf vorgespanntem Polyacrylat und Polycarbonat verwendet werden, da dies unter Umständen zu Spannungsrisssbildung führen kann. Die Verträglichkeit von Sikasil® WS-605 S mit Dichtungen, Hinterfüllmaterialien, Abstandshaltern und anderen zusätzlichen Werkstoffen ist in Vorversuchen zu überprüfen.

Diese Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objekt-

bezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Eine Beratung für spezifische Anwendungen und Methoden zur Substratvorbehandlung ist auf Anfrage vom Technischen Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung

Nach der Untergrundvorbereitung wird Sikasil® WS-605 S appliziert. Die Klebefugen müssen genau dimensioniert sein, da Anpassungen nach der Applikation nicht mehr möglich sind. Um die Leistungsfähigkeit des Dichtstoffes optimal zu nutzen, sollte die Fugenbreite auf der Basis der Bewegungsaufnahme und der zu erwartenden Bewegungen der angrenzenden Materialien dimensioniert werden. Die minimale Fugentiefe beträgt 6 mm und das Verhältnis von Fugenbreite zu Fugentiefe sollte 2 : 1 entsprechen.

Es sind nur mit dem Dichtstoff compatible, geschlossenzellige Hinterfüllmaterialien zu verwenden. Sind die Fugen zu flach für eine Rundschnur wird ein PE-Band als Haftungsunterbrechung empfohlen, damit sich das Silikon mit der Fugenbewegung frei dehnen kann.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Beim Abglätten von frisch appliziertem Sikasil® WS-605 S soll der Klebstoff an die Fugenflanken gepresst werden, um eine gute Benetzung zu erreichen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® WS-605 S kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollen sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikasil® WS-605 S kann nicht überlackiert werden.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Eimer	26 kg

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at; E-Mail: technics.industry@at.sika.com

www.sika.com



Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901