

Sikaflex[®]-268 PowerCure

Beschleunigter Kleb- und Dichtstoff mit sehr guter Witterungs- und Reinigungsmittelbeständigkeit

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe	Schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend ¹
Dichte vor Aushärtung (ISO 1183-1)	ca. 1,3 kg/L
Standfestigkeit	Sehr gut
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +35°C
Offenzeit ²	ca. 30 min.
Anfangs-Zugscherfestigkeit ²	Siehe Diagramm 1
Shore A Härte (ISO 868)	ca. 55
Zugfestigkeit (ISO 37)	ca. 6 MPa
Reißdehnung (ISO 37)	ca. 500 %
Weiterreißwiderstand (ISO 34)	ca. 13 N/mm
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	ca. 4,5 MPa
Einsatztemperatur	-50°C bis +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter +25°C im ungeöffneten Gebinde)	9 Monate

¹) beschleunigt durch PowerCure ²) +23°C / 50 % r.F.

Beschreibung

Sikaflex[®]-268 PowerCure ist ein beschleunigter 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff/Dichtstoff für die Schienenfahrzeugindustrie. Sikaflex[®]-268 PowerCure wird mit dem Sika PowerCure Dispenser aufgetragen und härtet weitgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen zu einem Elastomer aus.

Sikaflex[®]-268 PowerCure hat eine sehr gute Witterungsbeständigkeit und ist gegen viele Reinigungsmittel, die in der Schienenfahrzeugindustrie eingesetzt werden, resistent.

Produktvorteile

- Beschleunigte Durchhärtung
- Resistent gegen viele Reinigungsmittel in der Schienenfahrzeugindustrie
- Für Kleben und Dichten geeignet
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Abglättbarkeit
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Lösemittel- und PVC-frei

Anwendungsbereich

Sikaflex[®]-268 PowerCure ist geeignet für die Verklebung von Bauteilen und die Direktverglasung in der Schienenfahrzeugindustrie sowie für sämtliche Nutzfahrzeuge. Sikaflex[®]-268 PowerCure ist sehr gut zu glätten und verfügt über ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften.

Wegen seiner sehr guten Beständigkeit gegenüber den bei Schienenfahrzeugen eingesetzten Reinigungsmitteln und seiner Witterungsbeständigkeit, eignet er sich sehr gut für Sichtfugen.

Aufgrund der hohen Reaktivität ist eine gute Abglättbarkeit (bei +23°C / 50 % r.F. begrenzt). Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Dieses Produkt wird gegenwärtig auf seine Praxistauglichkeit geprüft und wurde noch nicht definitiv freigegeben. Sämtliche hier enthaltenen technischen Angaben basieren auf vorgängig durchgeführten Tests und früheren Erfahrungen und können sich nach Abschluss der Prüfphase ändern. Das Produkt eignet sich daher nur für erfahrene Anwender. Eine vorgängige, sorgfältig durchgeführte Überprüfung des Produkts für die vorgesehene Anwendung wird vorausgesetzt. Vorbehaltlich zwingend anwendbarer gesetzlicher Bestimmungen beschränkt sich die Haftung von Sika auf den Ersatz von mangelhaften Produkten.

Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-268 PowerCure erfolgt durch Reaktion mit der beschleunigten Paste. Ca. Werte zum Festigkeitsaufbau finden Sie in dieser Tabelle:

Zeit [Std.]	Scherfestigkeit [MPa]
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tab1:Zugscherfestigkeit bei +23°C/50 % r.F.

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-268 PowerCure ist beständig gegen Wasser, wässrige, saure, neutrale und alkalische, chlorfreie Reinigungsmittel in normaler Konzentration, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.

Sikaflex®-268 PowerCure ist gegen viele Reiniger, die in der Schienenfahrzeugindustrie eingesetzt werden beständig, sofern sie gemäß den Herstellerangaben eingesetzt werden. Verdünnung, Einwirkzeit, Temperaturen und das sorgfältige Spülen mit Wasser am Ende des Reinigungsprozesses, müssen auf jeden Fall eingehalten werden. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Untergrundvorbereitung ist abhängig von den zu verklebenden Untergründen und dem Herstellprozess und muss durch Vorversuche geprüft werden. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

PowerCure Dispenser entsprechend der Betriebsanleitung vorbereiten. Wird die Anwendung länger als 15 Minuten unter-

brochen, muss der Mischer ersetzt werden.

Sikaflex®-268 PowerCure kann zwischen +10°C und +35°C verarbeitet werden.

Veränderungen der Reaktivität oder Verarbeitungseigenschaften müssen beachtet werden.

Die ideale Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung und Produkt) ist zwischen +15°C und +25°C.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abb.1)

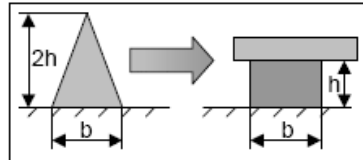


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Abglätten

Sichtfugen mit Sikaflex®-268 PowerCure blasenfrei auffüllen. Überschüssigen Klebstoff mit einem Spachtel entfernen und gegebenenfalls die Sichtfugenoberfläche abschließend mit Sika® Abglättmittel N bearbeiten. Abglättzeit beachten!

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-268 PowerCure kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollten sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Anwendungsspezifische Arbeitsanleitungen können die in diesem Datenblatt angegebenen Werte ergänzen.

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- PowerCure Dispenser Bedienungsanleitung
- PowerCure Dispenser Kurzanleitung

- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

PowerCure® Beutel System	600 ml
--------------------------	--------

Mischer

V-Cut	50 Stück/Karton
Rund	40 Stück/Karton

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei den, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at; E-Mail: technics.industry@at.sika.com
www.sika.com

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901

