

Technisches Merkblatt – Produktinformation

Produkt: Resto 2k Spachtelmasse – diverse Farbtöne

Eigenschaften:

2 K-Spachtel auf Polyesterbasis für Arbeiten an Holz.

Spezifisches Gewicht** : Teil "A": 1.70 kg/l (± 0.03)

Totale Polymerisation** : nach 2 *Stunden*

Schrumpfung : < 1%

Flexibilität : mittel-hoch

Wasserbeständigkeit : sehr gut

Lösungsmittelbeständigkeit : gut

Emissionen TVOC : Klasse A+ UNI EN ISO 16000-9

Der Spachtel härtet rasch aus und ist sehr gut schleifbar.

Die Oberfläche des geschliffenen Spachtels ist leicht porig.

Anwendungsbereich:

2K Spachtelmasse auf Polyester-Basis zur Ausbesserung größerer Schäden an Möbeln, Treppen, Holzböden, Türen, Fenstern und anderen Holzoberflächen, ideal zum Nachbilden fehlender Holzteile.

Die Oberfläche des geschliffenen Spachtels ist leicht porig.

Chemische Basis:

Resto 2K spachtel: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Pigmente.

Härter: Benzoylperoxid

Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Trennmittelresten, Staub, Schmutz und Fett zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 7 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes Stahlblech,

Wasch-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Die gespachtelten Oberflächen können nach dem Trocknen geschliffen, gesägt, gebohrt, planiert und mit den meisten marktüblichen Lacken, Lasuren oder Wachsen imprägniert werden.

Es ist empfehlenswert bei Lacken aus Wasserbasis oder neuen nicht konventionellen Produkten, Proben zu verrichten.

Reinigung:

Werkzeuge nach dem Gebrauch mit Nitro-Verdünner reinigen

Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Schleifbar nach ca.45 min. Der Trocknungsprozess kann sich je nach Raumtemperatur variieren.

Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: ca. 4 - 7 Minuten je nach Raumtemperatur.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht.

Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme

und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% R.F.

Mischung:

100 Gewichtsteile Holzkitt

2 Gewichtsteile Härterpaste

Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen

+18 °C und +25 °C liegen.

Nicht unter +5 °C verarbeiten!

Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 **Monate**.

Unsere anwendungstechnische Beratung in schriftlicher oder mündlicher Form oder durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Airo garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Unsere Verantwortung beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.