

1. Produktbeschreibung

Dieser UV-härtende Klebstoff ist transparent und mittelviskos. Daher muss er vor dem Zusammenfügen der Klebestellen aufgetragen werden. Aufgrund seiner hohen Endfestigkeit ist der Klebstoff besonders für statisch anspruchsvolle Verbindungen geeignet. Speziell **Glas/Metall-Verbindungen** gelingen mit diesem Klebstoff gut - er wird für die Verklebung von Metall-Scharnieren auf Glastüren bevorzugt eingesetzt. Auch andere Materialien lassen sich gut mit diesem Klebstoff verarbeiten: außer Metall und natürlich Glas können auch Stein, Holz und verschiedene Thermoplaste mit Glasteilen verklebt werden.

Da nicht alle Thermoplaste problemlos zu verarbeiten sind, sollten Sie bei diesen Werkstoffen in jedem Fall intensive Tests vornehmen. Der Klebstoff B-682-T hat die Eigenschaft, mit dem Bohle UV-Aktivator LF (Art.-Nr. BO 52 093 65/BO 52 093 66) auch ohne UV-Strahlung zu reagieren (z.B. bei Farblässern, Metall / Metall Verbindungen etc.).

2. Anwendungsempfehlungen

- Für Verklebungen mit hohem Festigkeitsanspruch
- Statische und dynamische Kraftbelastung
- Zwei- und dreidimensionale Glaskonstruktionen

3. Mögliche Glasverbindungen

- Glas mit Metall
- Glas mit Holz
- ESG mit ESG
- Glas mit Glas
- Glas mit Stein
- Glas mit div. Thermoplasten

4. Eigenschaften

Basismaterial	Acrylsäure-Ester
Farbe	transparent
Brechungsindex	ca. 1,50
Spez. Gewicht	ca. 1,10 g/cm ³
Festkörpergehalt	100%
Flammpunkt	ca. 93°C
Viskosität	ca. 900 mPa·s
Konsistenz	mittelviskos
Klebespalt	0,1 - 0,5 mm
Bestrahlung	UVA 320 - 400 nm
Härte	ca. 80 Shore D
Druckscherfestigkeit	ca. 26 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40°C to +140°C
Linearer Schrumpf	ca. 5%
Lagerung	Haltbarkeit im Originalgebinde kühl, trocken, dunkel (ohne UV-Bestrahlung) Flaschenaufdruck beachten

5. Erhältliche Gebindegrößen

UV-Klebstoff B 682-T	1000g Flasche	Art.-Nr. 52 093 96
UV-Klebstoff B 682-T	250g Flasche	Art.-Nr. 52 093 95
UV-Klebstoff B 682-T	100g Flasche	Art.-Nr. 52 093 94
UV-Klebstoff B-682-T	20g Flasche	Art.-Nr. 52 093 93

6. Haftungsausschluss

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkten erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

1. Product Description

This UV curing adhesive is translucent but not completely clear. It is medium viscosity and must therefore be applied to the bonding surface prior to assembling the parts. Due to the very high final strength of this adhesive, it is especially suitable for statically demanding bonds.

Glass/metal bonds work out especially well - it is preferably used when bonding metal hinges to glass doors. Many other materials can be bonded with this adhesive: apart from metal to glass, it is also suitable to bond stone, wood and variety of thermoplastics to glass.

As not all thermoplastics can be bonded, prior trials are always recommended when working with these materials. The adhesive B 682-T also reacts without UV exposure when using the BOHLE UV activator LF (Art.-Nr. BO 52 093 65/BO 52 093 66) (e.g. for coloured glass, laminated glass, metal/metal bonds etc.).

2. Fields of Application

- for bonds with demanding strength requirements
- Two and three dimensional glass constructions
- Objects subject to static and dynamic force

3. Suitable Bonding Materials

- glass metal
- glass to wood
- temp. glass to temp. glass
- glass to glass
- glass to stone
- glass to thermoplastics

4. Characteristics

Material Basis	Acrylic-acid-ester
Colour	translucent
Refractive index	approx. 1.50
Density	approx. 1.10 g/cm ³
Solid content	100%
Flash point	approx. 93°C
Viscosity	approx. 900 mPa·s
Consistency	medium viscous
Bond line	0.1 - 0.5 mm
Irradiation	UVA 320 - 400 nm
Hardness	approx. 80 Shore D
Shear strength	approx. 26 N/mm ²
Temperature range	-40°C to +140°C
Linear shrinkage	approx. 5%
Storage	Shelf life in original container cool, dry, dark location (without UV radiation) note expiration date on bottle

5. Available Packaging

UV-Adhesive B 682-T	1000g bottle	Art.-No. 52 093 96
UV-Adhesive B 682-T	250g bottle	Art.-No. 52 093 95
UV-Adhesive B 682-T	100g bottle	Art.-No. 52 093 94
UV-Adhesive B-682-T	20g bottle	Art.-No. 52 093 93

6. Limitation of Liability

Precautions see EU Safety Data Sheet.

The preceding information as well as any technical recommendation given in writing, verbally or based on tests are provided to the best of our knowledge. However, they are non-binding recommendations only and do not affect your responsibility to determine the correctness of given recommendations and suitability of the product for your particular purposes. The application, use or processing of our products as well as the production of products based on our technical recommendations are beyond our control and therefore fall exclusively in your area of responsibility. Sales of our products are effected according to our most updated General Sales and Delivery Conditions.