

# Technische Information

## FOLCO® MELT EB 1542

**Artikelnummer:** 14340-012

**Art des Produktes:** Kantenschmelzklebstoff auf EVA-Basis

**Einsatzgebiet:** Klebung von handelsüblichen Möbelkantenmaterialien auf Kantenanleimmaschinen. Ebenfalls geeignet für die manuelle Kantenanleimung.

**Eigenschaften:**

- hervorragende Adhäsionseigenschaften
- saubere Laufeigenschaften
- hohe Anfangsfestigkeit
- saubere Nachbearbeitung

**Kennwerte:**

- Viskosität ca. 13.000 mPa·s (Brookfield, 200°C)
- Erweichungspunkt ca. 83 °C (DIN EN 1238) (Ring & Kugel)

**Verarbeitung:** Wir empfehlen zur Erzielung guter Arbeitsergebnisse folgende Richtwerte:

- Raum- / Material-temperatur 18 - 22 °C
- Holzfeuchte 8 - 10 %
- **Temperatur an der Walze 140 - 160 °C**
- **Vorschub min. 4 m/min**

Bei längeren Produktionspausen sollten die Temperaturen der Auftragsgeräte auf ca. 140°C abgesenkt werden, um eine thermische Belastung des Schmelzklebstoffes zu vermeiden.

**Reinigung:** Die Auftragsaggregate sollten regelmäßig mechanisch, mit Holzspachtel o.ä., gereinigt werden.

**Sicherheits-Hinweise:** Schmelzklebstoffe geben auch bei ordnungsgemäßer Verarbeitung Dämpfe ab, die zu Reizungen der Atmungsorgane führen können. Eine geeignete Abführung der Dämpfe, z.B. durch Absaugung, ist zu gewährleisten. Beim Umgang mit dem Produkt sind die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

**Lagerung:** Kühl und trocken in der Originalverpackung ca. 12 Monate lagerfähig.

Diese Technische Information ersetzt alle bisherigen Versionen.

Letzte Änderung: 24.02.2016

Die zur Freigabe erforderlichen Kennwerte werden zur Zeit der Produktion von unserer Qualitätskontrolle überprüft; sie können sich abhängig von Lagerbedingungen und -dauer verändern und die genannten Grenzwerte über- bzw. unterschreiten.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten und langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Bedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, vorbehalten. Die vereinbarte Beschaffenheit des Produktes ergibt sich abschließend aus diesem technischen Merkblatt. Darüber hinausgehende Beschaffenheitsvereinbarungen bedürfen der Schriftform. Dies gilt insbesondere hinsichtlich der Eignung des Produktes für einen bestimmten Verwendungszweck.